



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.05291/24

Серия **RU** № **0513203**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЗЕНТРУМ"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 101000, Россия, город Москва, переулок Милютинский, дом 10, строение 1, этаж 3, помещение VIII, комната 4, офис 2  
Основной государственный регистрационный номер 5167746491094.  
Телефон: +74950115666 Адрес электронной почты: zentrumm@rambler.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Antiwear (Suzhou) Industrial Intelligent Technology Co., Ltd.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, 988, Yuxiu Road, Fenu Economic Development Zone, Suzhou City, Jiangsu Province 215200

**ПРОДУКЦИЯ** Дисковый клапан; торговой марки «Antiwear»

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1024399, 1024400). Продукция изготовлена в соответствии с Технической документацией изготовителя.  
Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8481309108**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № 194РИЦ-012 от

22.04.2024 года, выданного Испытательным центром Обособленного подразделения ООО "ПРОММАШ ТЕСТ" (ИЦ ОП ООО "ПРОММАШ ТЕСТ") (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21OK59)  
Акта анализа состояния производства №24/02/0021-3 от 11.03.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любовский Юрий Станиславович  
Технической документации: Руководство по эксплуатации, оценка риска воспламенения ANTIWEAR.002.OB, чертеж  
Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Срок хранения 8 лет с переконсервацией через каждые 2 года. Срок службы - 10 лет.  
Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 08.11.2023 года. Договор уполномоченного лица № 835 от 03.08.2023 года.  
Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1024399, 1024400.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 24.04.2024 **ПО** 23.04.2029  
**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна  
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич  
(Ф.И.О.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.05291/24

Серия **RU** № **1024399**

### 1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на дисковый клапан; торговой марки «Antiwear» (далее - клапаны), предназначенные для открытия и закрытия устройств на трубопроводах воды, пара и масляной среды.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIA, IIB, IIC по ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

### 2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Дисковый клапан состоит из диска, седла, пружины, сальников, втулки, продувочных отверстий. Приводное устройство поворачивает диск клапана на определенный угол через шток клапана и коромысло для открытия и закрытия клапана.

Структура условного обозначения клапанов:

Дисковый клапан Antiwear AP-SD-600-50-RF-DN

1 2 3 4 5 6, где:

- 1 – AP – дисковый клапан;
  - 2 – Серия: SD, LN, DD, DV, LB, DLD, LD, DDV, TW, DLV;
  - 3 – Номинальное давление: 150 – Class 150, 300 – Class 300, 600 – Class 600, 900 – Class 900, 1500 – Class 1500, 2500 – Class 2500, 006 – PN6, 010 – PN10, 016 – PN16, 020 – PN20, 025 – PN25, 040 – PN40, 050 – PN50, 063 – PN63, 100 – PN100, 160 – PN160, 260 – PN260, 420 – PN420;
  - 4 – Номинальный диаметр DN/NPS;
  - 5 – Форма фланцевого уплотнения: RF – впускное сторон, RJ – Кольцевое соединение, FF – плоской, FM – Вогнутый, M – выпуклый, T – Шип, G – углубление, WAF – Парные зажимы, BW – Сварка встык;
  - 6 – Специальные опции: AN – меньший диаметр, CN – футеровка, DN – закалка, EN – удлиненный шток, NN – нет.
- Подробное описание конструкции клапанов приведено в руководстве по эксплуатации.

#### Основные технические данные:

|                                  |                                  |
|----------------------------------|----------------------------------|
| Маркировка взрывозащиты          | <b>Ex</b> IEx h IIC T6...T1 Gb X |
| Температура окружающей среды, °C | от минус 20 до +40               |
| Температура рабочей среды, °C    | от минус 29 до +300              |
| Номинальный диаметр DN, мм       | 15-600                           |
| Номинальное давление PN, МПа     | 6-420                            |

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов.

### 3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;  
Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.  
Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.  
Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k".

### 4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение оборудования;

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Хаметова Аделия Равильевна

(ф.и.о.)

Рогозин Сергей Сергеевич

(ф.и.о.)



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.05291/24

Серия **RU** № **1024400**

- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.7 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.8 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

### 5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- запрещена эксплуатация клапанов с температурным классом Т1 и выше во взрывоопасных зонах с наличием ацетилена;
- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 1.

Таблица 1

| Максимальная температура поверхности, °C | Температурный класс для группы II |
|------------------------------------------|-----------------------------------|
| +80                                      | T6                                |
| +95                                      | T5                                |
| +130                                     | T4                                |
| +195                                     | T3                                |
| +290                                     | T2                                |
| +300                                     | T1                                |

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделя Равильевна  
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич  
(Ф.И.О.)